

weinmann-aach.de

Weinmann Aach AG

weinmannaach

Weinmann Aach AG



Ihr Kontakt:

Jonas Weinmann
Leitung Supply Chain Solutions

j.weinmann@weinmann-aach.de
Tel. +49 (0)7443 2402-7723



Weinmann Aach AG

Am Eichwald 6
72280 Dornstetten
Tel. +49 (0)7443 2402-0
info@weinmann-aach.de

Weinmann Aach Baden GmbH

Schlosserstraße 16
76448 Durmersheim
Tel. +49 (0)7245 90360-40
info@weinmann-aach.de

**Weinmann Aach AG
Strasbourg SARL**

9 Rue des Tuileries
F-67460 Souffleweyersheim
Tel. +33 (0)3 90 00 09 69
info@weinmann-aach.de

**Weinmann Aach AG
Vertriebsbüro Freiburg**

Mattenweg 10
79241 Ihringen-Wasenweiler
Tel. +49 (0)7668 908968510
info@weinmann-aach.de

**Weinmann Aach AG
Vertriebsbüro Bremen**

Schmiedestraße 3
27419 Lengenbostel
Tel. +49 (0)4282 59599-89
info@weinmann-aach.de

**Weinmann Aach AG
Vertriebsbüro Stuttgart**

Wilhelm-Pfitzer-Straße 28
70736 Fellbach
Tel. +49 (0)711 794816-0
info@weinmann-aach.de

 **Weinmann Aach**

Wir investieren in

**HOCH-
LEISTUNG**

Wir investieren in

SERVICELEISTUNGEN

Sägen | Veredeln | Liefern

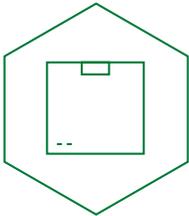
Sie erhalten durch unseren hoch
modernen Maschinenpark Zuschnitte
exakt nach Ihren Bedürfnissen in
TOP-Qualität!

MEHR ALS NUR METALLHANDEL



Anarbeitung

Zu unseren Anarbeitungsmöglichkeiten gehören Zuschnitte von Stangen, Profilen und Platten, Bohren, Fräsen, Entgraten, Strahlentrostern, Zentrieren von Stäben und Sägeabschnitten und Veredelungen wie Eloxieren, Folieren und Schleifen.



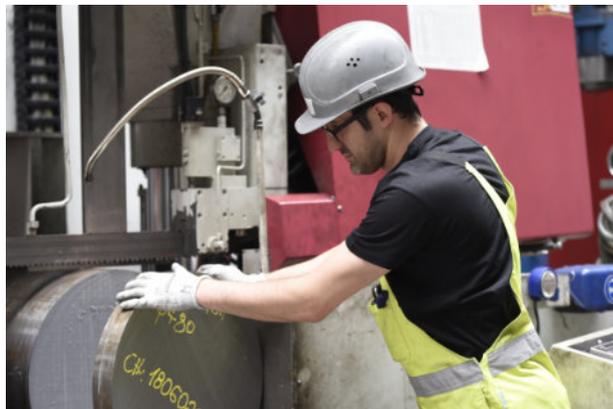
Transportschutz

Zu Schutz beim Transport verpacken wir Material mit Holz oder Folie. Profile aus Aluminium und Edelstahl werden vollautomatisch in hochwertige Gewebefolie verpackt. Auf Wunsch verpacken wir auch in die Transportboxen unserer Kunden.



Lieferung

Mit rund 50 firmeneigenen LKWs sorgen wir für eine schnelle und pünktliche Lieferung, wenn nötig innerhalb eines Tages. Auf Wunsch lagern wir bei uns ein und liefern pünktlich zum Wunschtermin.



ALUMINIUM PLATTENZUSCHNITTE

Für höchste Präzision

Mit unserer hochmodernen und leistungsstarken Aluminiumplattensäge bearbeiten wir Aluminiumplatten bis 250 mm auf den Zehntelmillimeter genau. Dabei wird das Material durch das Absaugen von Spänen bestens geschont.



IHRE VORTEILE

- **Zuschneiden** von Aluminiumplatten bis 250 mm x 2000 x 4000 mm.
- **Positioniergenauigkeit** bis zu $\pm 0,1$ mm.
- **Optimierte Schnittqualität** durch einstellbare Sägeparameter (Sägevorschub, Drehzahl, Sägeblattüberstand und Druckbalkendruck).
- **Materialschonende Anarbeitung** durch innovative Technologie.

BLOCKBAND ZUSCHNITTE

Sofort einsatzbereit

In unseren Hallen kommen drei leistungsstarke Blockbandsägen zum Einsatz. Aus vorrätigen Blöcken und Blechen fertigen wir Flach- und Breitflachabmessungen bis zu einer Länge von 6000 mm - und das in Ihrer Wunschabmessung, mit geringsten Toleranzabweichungen und ohne Randaufhärtung.



ALUMINIUM PROFILZUSCHNITTE

Wir investieren in Hochleistung

Der neue Star unter unseren Sägen: Mit der neuen Aluminium-Profilsäge fertigen wir Abschnitte bis zu einem Querschnitt von 250 mm und einer Länge von 7100 mm. Und das mit engsten Toleranzen und nahezu gratlos. Dabei gehören Kratzer der Vergangenheit an - Späne werden beim Sägen fast restlos abgesaugt.



IHRE VORTEILE

- **Blockbandzuschnitte** in den Güten EN-GJL-250, EN-GJS-400-15, EN-GJS-500-7 und EN-GJS-600-3.
- **Zuschnitte von Blechen** (2000 x 3000 mm) bis zu einer Stärke von 300 mm.
- **In verschiedenen Songergüten** verfügbar.
- Durch die rein mechanische Bearbeitung des Materials ist eine sofortige Endverarbeitung möglich - ohne weitere Wärmebehandlung.

Tipps

Die gleichmäßige Gefügestruktur von Blockbandzuschnitten sorgt für bessere mechanische Eigenschaften.

IHRE VORTEILE

- **Alles auf einer Säge** - von kleinen Profilen und Stangen bis zu großvolumigem Material.
- **Positioniergenauigkeit** bis zu $\pm 0,1$ mm.
- **Regelbare Anpressdrucke** für schonende Bearbeitung - gratarm und ohne Kratzer.
- **Materialschonende Anarbeitung** durch innovative Technologie.
- **Optimale Materialausnutzung** durch minimale Restlängen.

ZUSCHNITTE VON PROFILIEN UND STANGEN

Perfekt zugeschnitten

Mit einem beachtlichen Maschinenpark von 22 Bandsägen, drei Gehrungsbandsägen, zwei Kreissägen für Stahl und Edelstahl und drei Kreissägen für Aluminium fertigen wir Zuschnitte von Profilen und Stangen aus Aluminium, Stahl und Edelstahl in allen erdenklichen Längen.



IHRE VORTEILE

- **Abschnitte von Vollmaterial und Profilen** aus Stahl, Edelstahl, Aluminium oder Kunststoff bis 800 mm.
- **Großserien** auf Kreissägen bis 150 mm.
- **Gehrungsschnitte** von Stahlprofilen bis 500 x 750 x 15000 mm.
- **Lohnsägen**

VEREDELUNG

Letzter Feinschliff

Wir folieren Aluminium und Edelstahlbleche auf unserer Folieranlage, auf Wunsch auch beidseitig. Auf unserer modernen Strahlanlage behandeln wir Stabstahl, Formstahl, Rohre und Bleche bis zu einer Höhe von 500 mm und 1500 mm Breite. Längen bis 18 m sind dabei kein Problem.

UNSERE VEREDELUNGS- MÖGLICHKEITEN

- Sandstrahlen von Stahlprofilen / -blechen.
- Konservieren.
- Folieren von Blechen bis 1500 mm.
- Eloxieren.
- Pulverbeschichten.
- Feuerverzinken.
- Galvanisch Verzinken.
- Schleifen und / oder Bürsten (Duplex)

Keine passende Lösung gefunden?

Schauen Sie sich auch gerne unseren Flyer Supply Chain Solutions an.

Wir bieten umfangreiche Bearbeitungsmöglichkeiten im Bereich der Zerspanung und Blechtechnik an.

Sie möchten einfache Montagetätigkeiten und Baugruppen outsourcen und diese direkt Ihrer Montagelinie zuführen? Dann sind Sie bei uns genau richtig.

Zögern Sie nicht, uns anzusprechen. Wir finden für Sie eine individuelle Lösung abgestimmt auf Ihre Bedürfnisse.



Mehr Infos zum Service
auf unserer Website.